

Uporaba in vzdrževanje kontrolnih trnov

Za pravilno rabo in da lahko zagotovimo ustreznost merilnih rezultatov moramo upoštevati določena pravila za uporabo.

1. Priprava na merjenje

Izvertina, katero bomo merili mora biti čim bolj čista, prav tako na robu ne sme imeti »igle«, katera bi preprečevala vstavljanje kalibra.

2. Poravnava merilnika

Seveda morata biti kontrolnik in merjena izvertina poravnana, da lahko kontrolnik vstavimo v luknjo. Na koncu kontrolnika je lahko izdelana zaokrožitev »radij« ali posnetje »faza«, ki pomaga pri vodenju kontrolnika v luknjo, za merjenje slepih lukenj pa imamo na kalibru GRE ponavadi tudi utore oziroma izpraznitve namenjene za odzračevanje, da nam zračni pritisk, ki ga ustvarimo z vstavljanjem merilnega trna, ne bi preprečil vstavitve merila v izvertino do konca.

3. Tehnika vstavljanja

Kaliber počasi in previdno vstavimo v luknjo, nikoli ga ne smemo vstaviti na silo.

4. Uporaba NO-GO strani

Ko uporabljamo kaliber NE GRE se moramo prepričati, da kalibra ne moremo vstaviti, preden luknjo sprejmemo kot ustrezno, zato naj temu postopku sledi, tudi kontrola s trnom GRE, da zagotovimo, da je bil trn NE GRE pravilno uporabljen.

+386 4 231 77 66

www.precisium.eu

int.shop@precisium.si

Savska loka 4, 4000 Kranj

5. Doslednost temperature

Če z jeklenim kontrolnikom merimo luknjo izvrtano v jeklu morata imeti kontrolnik in merjenec enako temperaturo. Če pa imamo kaliber iz različnega materiala kot merjen kos, moramo upoštevati različne koeficiente temperaturnega raztezka za različne materiale. Standardna temperatura, pri kateri se kaliber kontrolira je 20 °C (68 F), kar pomeni, da pri tej temperaturi merjenca in kontrolnika zagotovimo dimenzijsko ustreznost.

6. Shranjevanje in rokovanje

Merilo ne sme biti dolgotrajno izpostavljeno vlagi in vročini. Po čiščenju moramo trne premazati tudi s sredstvom za zatiranje rje in shranimo v ustrezno zaščitno embalažo, za dodatno zaščito pred rjo ter fizičnimi deformacijami.

7. Redni pregled

Vsa merila je periodično potrebno kontrolirati, saj se lahko merilni trni obrabijo ali poškodujejo. Pri obrabi trna GRE, ki je bolj pogosta, je možna obraba pod tolerančno mejo, kar pomeni, da bi neustrezne kose lahko označili kot ustrezne. Pri obrabi trna NE GRE, ki je zelo redka, sprejemanje neustreznih kosov ni možno, je pa možna zavrnitev ustreznih kosov, kar tudi poveča stroške izdelave.